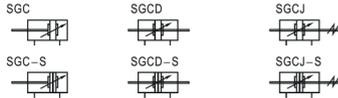


Baureihe SGC



Spezifikationen

Ø mm	125	160	250
Betätigung	doppeltwirkend		
Medium	gefilterte Druckluft 40 µ, mit oder ohne Schmierung		
Druckbereich	max. 10 bar		
Prüfdruck	15 bar		
Temperatur (°C)	-20 bis +80		
Geschwindigkeit (mm/s)	30 ~ 800		30 ~ 500
Hubtoleranz	0~250 <sup>+1,0</sup> <sub>0</sub>	251~1000 <sup>+1,5</sup> <sub>0</sub>	1001~1500 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>
Dämpfung	einstellbar		
Dämpfungslänge (mm)	40	50	60
Anschluss G"	1/2"	3/4"	1"

Hub

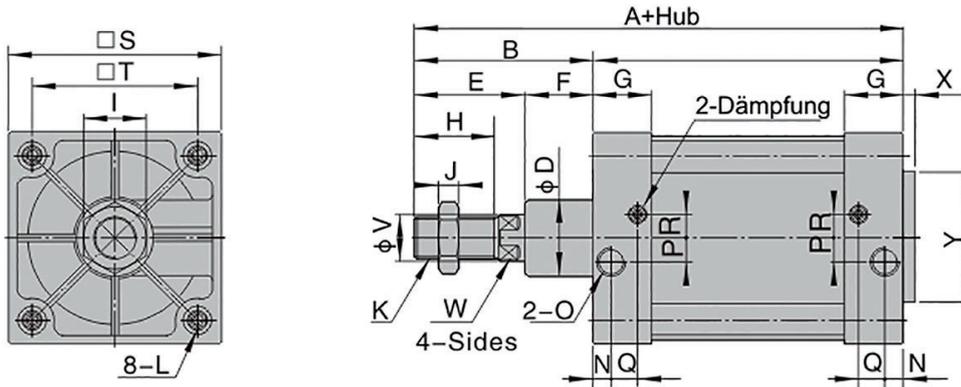
Ø mm	Standardhübe in mm	max. Hub	verfügbarer Hub
125		1500	2000
160	25-50-75-80-100-125-150-160-175-200-250-300-	1500	2000
200	350-400-450-500-600-700-800-900-1000	1500	2000
250		1500	2000

Sonderhübe auf Anfrage

Bestellbezeichnung

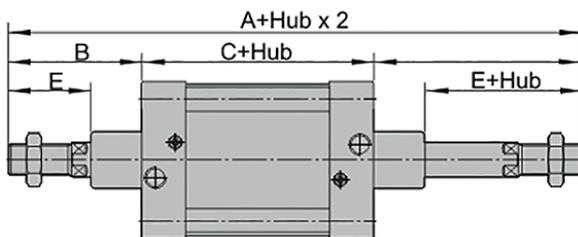
SGC	125	x 100	- 20	S	□
Bauart SGC: doppeltwirkend SGCD: durchgehende Kolbenstange SGCJ: einstellbarer Hub	Zylinder-Ø	Hub in mm	einstellbarer Hub leer: ohne 10: 10mm 20: 20mm 30: 30mm 40: 40mm 50: 50mm 75: 75mm 100: 100mm	Magnet leer: ohne Magnet S: mit Magnet	Dichtungen leer: TPU (nicht für Zyl.-Ø 250) H: Viton N: NBR

SGC



∅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N	O	P	Q	R	S	T	V	W	X	Y
125	279	119	160	60	74	45	46	54	41	13,5	M27x2	M12	23	1/2"	14	12	14	140	110	32	27	4	60
160	332	152	180	65	94	58	50	72	55	18	M36x2	M16	25	3/4"	15	12	20	180	140	40	36	4	65
200	347	167	180	75	100	67	50	72	55	18	M36x2	M16	25	3/4"	15	12	20	220	175	40	36	5	75
250	389	189	200	90	111	78	58	84	65	21	M42x2	M20	31	1"	22	13	20	282	220	50	46	8	90

SGCD



∅	A	A1	B	C	E	Z	J	K
125	398	366,5	119	160	74	42,5	13,5	M27x2
160	484	458	152	180	94	68	18	M36x2
200	514	482	167	180	100	68	18	M36x2
250	578	547	189	200	111	80	21	M42x2

**Ausgleichskupplung / Material: Stahl**

Ø	MA	MB	MC	MD	ME	MF	MG	MH	MI-MJ	MK	Typ
125	136,5	40	14,5	52,5	59,5	40	13,5	27	M27X2	5	FF-125
160-200	194,5	60	20,5	77,5	84	54	18	36	M36X2	5	FF-160

**Magnetsensor**

siehe Seite 128 - 131

**Krafttabelle für Pneumatikzylinder Baureihe SGC**

Ø Zylinder	Ø Stange	Kolbenfläche (cm <sup>2</sup> )		Nutzkraft (N)															
				p <sub>e</sub> = 3 bar		4		5		6		7		8		9		10	
		○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●
125	32	113,1	106	3679	3441	4906	4588	6132	5735	7359	6882	8585	8029	9812	9176	11038	10323	12266	11470
160	40	201	188,4	6028	5655	8038	7540	10047	9425	12058	11310	14067	13195	16077	15080	18086	16965	20096	18850
200	40	314,1	301,4	9420	9043	12560	12058	15700	15072	18840	18086	21980	21100	25120	24115	28260	27129	31400	30144
250	50	490,8	471,2	14725	14333	19634	19045	2453	23757	29451	28470	34360	33182	39268	37894	44177	42607	48915	47319

- kolbenseitig
- stangenseitig

**Luftverbrauch**

Der Luftverbrauch wird berechnet nach dem Volumen des Zylinders, multipliziert mit dem Arbeitsdruck und der Anzahl der Hübe.

Um das notwendige Steuerventil auszuwählen sollten sie nachfolgende Formel verwenden

**Siehe folgende Formel:**

Q	=	Luftverbrauch (NL/min)	Q	=	Luftverbrauch (NL/min)
S1	=	Kolbenoberfläche kolbenseitig (dm <sup>2</sup> )	S	=	Kolbenoberfläche (dm <sup>2</sup> )
S2	=	Kolbenoberfläche stangenseitig (dm <sup>2</sup> )	H	=	Zylinderhub (dm)
H	=	Zylinderhub (dm)	P	=	Arbeitsdruck (bar)
P	=	Arbeitsdruck (bar)	T	=	Dauer des Arbeitshubes in Sekunden
n	=	Anzahl der Hübe pro Minute			